КЛАССИФИКАЦИЯ И СТАНДАРТЫ

Пластичная смазка-это высокоструктурированная тиксотропная система, состоящая из базового масла и загустителя с различными наполнителями (присадками и добавками).

БАЗОВОЕ МАСЛО → 65-96%

* Минеральное
* Синтетическое

ПРИСАДКИ И ДОБАВКИ → 3-15%

*Противозадирные
*Противоизносные
*Антифрикционные
*Антиокислительные
*Антикоррозионные
*Графит
*Дисульфид молибдена и другие

4-35% → ЗАГУСТИТЕЛЬ

*Простые:

*Смешанные:

*Комплексные:

*Бентонитовые глины
*Полимочевина

В зависимости от количества загустителя смазки классифицированы по классу NLGI:

Класс NLGI	Число (0,1 мм) пенетрации	Консистенция	Область применения
000	445-475	очень жидкая	Закрытые зубчатые передачи/ центросмазки
00	400-430	жидкая	
0	355-385	полужидкая	Центральные смазочные системы
1	310-340	очень мягкая	
2	265-295	мягкая	Шариковые/роликовые подшипники
3	220-250	полутвердая	Высокоскоростные подшипники/ уплотнения водяных насосов
4	175-205	твердая	
5	130-160	очень твердая	Открытые зубчатые передачи
6	85-115	особо твердая	

КЛАССИФИКАЦИЯ И СТАНДАРТЫ

Пластичные фирменные смазки «ЛАДОГА» соответствуют стандарту DIN 51502.

Код стандарта DIN 51502 состоит из набора букв и цифр, например:

Назначение смазки	Обозначение
Для подшипников качения и скольжения, плоскостей скольжения по DIN 51825	K
Для закрытых передач по DIN 51826	G
Для открытых передач	OG
Для пары подшипников/ уплотнений	M

Присадки или синтетические базовые масла	Обозначение
EP-присадки	P
Твердый наполнитель	F
Полиэфирное масло	E
Перфторовая жидкость	FK
Синтетические углефодороды	HC
На основе эфира фосфорной кислоты	PH
Полигликолевое масло	PG
Силиконовое масло	SI
Другие масла	X

Стойкость к вымыванию водой при температуре °C по DIN 51807*	Верхний предел рабочей температуры, °C	Обозначение
0 при 40 °C или 1 при 40 °C	+60	C
2 при 40 °C или 3 при 40 °C	+60	D
0 при 40 °C или 1 при 40 °C	+80	E
2 при 40 °C или 3 при 40 °C	+80	F
0 при 40 °C или 1 при 40 °C	+100	G
2 при 40 °C или 3 при 40 °C	+100	H
0 при 40 °C или 1 при 40 °C	+120	K
2 при 40 °C или 3 при 40 °C	+120	M
Нет требований	+140	N
Нет требований	+160	P
Нет требований	+180	R
Нет требований	+200	S
Нет требований	+220	T
Нет требований	> +220	U

*0- без изменений; 1-малые изменения; 2-средние изменения; 3-большие изменения