

ЛАДОГА ЛКС-М

Индустриальная смазка

ОПИСАНИЕ:

Смазка ЛАДОГА ЛКС-М применяется в подшипниках качения металлургического оборудования. Водостойкая, имеет хорошие противоизносные и противозадирные характеристики. Закладная. Обладает высокой термической, механической и антиокислительной стабильностью. Работоспособна при температуре от -30 до +150°C, кратковременно до +170°C.

Смазка ЛАДОГА ЛКС-М (металлургическая) изготавливается из нефтяного остаточного масла, загущённого комплексным литиевым мылом. Содержит антиокислительную и анткоррозионную присадки и антифрикционную добавку.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Внешний вид и цвет	Однородная мазь чёрного цвета
Температура каплепадения, °C, не ниже	200
Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	15
Содержание свободной щёлочи в пересчёте на NaOH, %, не более	0,3
Предел прочности при 50°C, Па, не менее	150
Пенетрация при 25°C с перемешиванием, 10-1 мм, в пределах	250–320
Вязкость эффективная при 0°C и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , Па·с, не более	500

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являются составной частью спецификации или норм. На обычном производстве и при изготовлении на разных заводах возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления.

ДОПУСКИ И СПЕЦИФИКАЦИИ

DIN 51502: KP1-2N-30

ТИПОРАЗМЕР К ПОСТАВКЕ:



СМАЗКИ